

LR1000-5F

PLANTA DE RECICLADO
A QUENTE



SHANTUI

➤ BRASIL

CONHEÇA A SHANTUI

SHANTUI



A Shantui é o maior fabricante de tratores de esteiras do mundo. Os tratores de esteiras da Shantui representam o melhor nível na indústria chinesa de máquinas de construção. A empresa produz robustos tratores de esteira e desde 1.975 já foram produzidos mais de 100.000 tratores.

Desde seu início, a Shantui se dedicou a produzir equipamentos de construção de alta qualidade, com uma visão clara de se tornar uma referência global em tecnologia de tratores de esteira. Ao longo dos anos, suas equipes de engenharia e pesquisa trabalharam incansavelmente para alcançar esse objetivo, aprimorando constantemente seus produtos e investindo em tecnologias avançadas para enfrentar os desafios mais exigentes do mercado.



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI
BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LR1000-5F

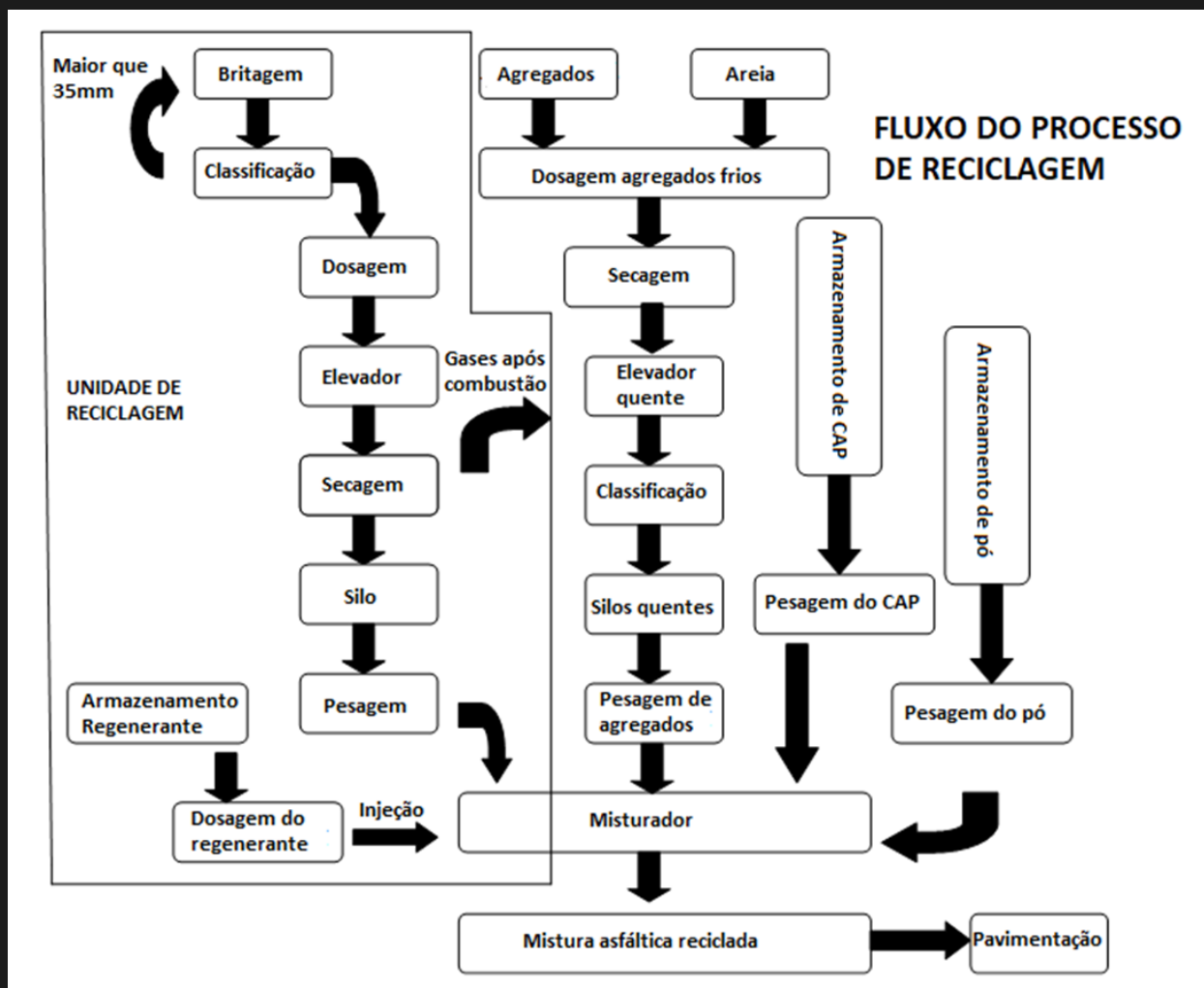
PLANTA DE RECICLADO A QUENTE

INTRODUÇÃO DO EQUIPAMENTO

Introdução ao princípio de funcionamento da planta de reciclagem Janeoo LB1000-5F

Após a britagem, duas especificações diferentes de material frio reciclado (25#, 13#) são carregadas da pilha de material em dois silos frios. A correia dosadora, controlada por inversor de frequência, dosa o material frio, este material é transportado para o elevador de canecas através da correia transportadora de acordo com a proporção. O material é elevado pelo elevador para o tambor de secagem colocado na plataforma elevada para aquecimento e secagem. Após a chama de combustão do queimador passar pela câmara combustão, o gás quente entra no tambor de secagem e troca totalmente o calor com o material recuperado que forma uma boa cortina de material e o queimador é controlado pela detecção de temperatura parte para garantir que a temperatura do material atinja 140~160 °C. Uma grande quantidade de gás gerado durante o aquecimento passa pelo tubo de exaustão extraído pelo exaustor e entra no filtro primário de remoção de poeira para purificação e então descarrega na atmosfera. O material reciclado após o aquecimento é armazenado no silo de armazenamento temporário, e o sinal de medição e adição de material quente da unidade primária é obtido, quando chega o momento da adição, o material reciclado é enviado ao misturador após a pesagem na balança e agitado junto com os agregados, CAP e pó. Os materiais são adicionados ao mesmo tempo, e o material é descarregado após a mistura no caminhão ou é elevado para o depósito de armazenamento do produto acabado, e um ciclo de adição termina.

FLUXOGRAMA DO PROCESSO DE RECICLAGEM



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI
BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LR1000-5F

PLANTA DE RECICLADO A QUENTE

TABELA DE PRINCIPAIS PARÂMETROS TÉCNICOS DO EQUIPAMENTO DE RECICLAGEM

Número	Item	Parâmetro técnico
1	Produção teórica	80t/h
2	Escopo da aplicação	Material esfáltico reciclado
3	Consumo de combustível (diesel)	7kg/t
4	Potência total	150kW
5	Temperatura de descarga	140~160°C
6	Velocidade do tambor	5.8rpm
7	Precisão da pesagem do reciclado	±2% (Precisão da pesagem dinâmica)
8	Estabilidade de temperatura do produto final	±5°C
9	Capacidade do silo de armazenamento do produto final	5m ³
11	Modo de controle	Controle automático, operação manual

INDICADORES DE EMISSÕES DE POLUENTES ATMOSFÉRICOS (MG/M³)

Itens contaminantes	Combustível	Gás	Local de detecção
Material particulado	30	20	Chaminé
Dióxido de enxofre SO ₂	200	50	
NO, NO _x , N ₂ O	250	200	
Fumaça escura	≤1		Dreno da chaminé

ESTRUTURA, FUNÇÃO E COMPOSIÇÃO DO SISTEMA DO EQUIPAMENTO

A planta que mistura reciclado a quente consiste em sistema de fornecimento de material reciclado a frio, correia dosadora de reciclado frio, transportador de correia de transição, elevador de caçamba, tambor de aquecimento e secagem de material reciclado, sistema de combustão, recipiente de armazenamento temporário de material reciclado a quente, sistema de medição e transporte de material do reciclado a quente, sistema de tratamento de gases de combustão, dispositivo antiaderente, sistema pneumático e sistema de controle elétrico.

SISTEMA DE FORNECIMENTO DE MATERIAIS RECICLÁVEIS

O sistema de dosagem e transporte a frio consiste principalmente em dois silos (silo 13#, silo 25#), dispositivo de quebra do arco do silo, correia dosadora de alimentação e correia transportadora de coleta. Cada silo frio tem um motor redutor que aciona cada correia dosadora. O motor aciona a correia dosadora por meio da regulação da velocidade com inversor de frequência e controla seu volume de dosagem. O material frio cai na correia transportadora e é transportado para o elevador de canecas para completar a proporção das duas especificações de materiais e transporte;

ELEVADOR DE CANECAS

No elevador de canecas, a caçamba de elevação é fixada na corrente. O motor redutor aciona a roda dentada para acionar a corrente com as caçambas de elevação. A corrente é apertada pela mola que atua no eixo na parte inferior e no suporte da haste guia vertical. A tensão da mola pode ser ajustada por parafusos, e o motor está localizado na parte superior do elevador.

QUEIMADOR

Fornece ar quente em alta temperatura, isola a chama, converte o ar quente e seca os materiais reciclados para aquecê-los.

TAMBOR SECADOR E SISTEMA DE ACIONAMENTO

O tambor secador e a parte motriz são um dos principais componentes da unidade de reciclagem. Sua principal função é levantar e soltar continuamente o material frio para formar uma determinada cortina de material e então absorver totalmente a energia térmica gerada pelo queimador, para que este possa obter material reciclado de alta qualidade, pois o material asfáltico antigo contém uma certa quantidade de água, após a vaporização é extraída pelo exaustor. O tambor secador tem uma inclinação de 3 ~ 5° na direção longitudinal. O material frio desce a inclinação do cilindro e aquece gradualmente. O gradiente de aumento da temperatura agregada é relativamente constante. O material quente cai no silo de armazenamento temporário de material quente.



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI
BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LR1000-5F

PLANTA DE RECICLADO A QUENTE

SILO DE ARMAZENAMENTO TEMPORÁRIO PARA RECICLADO A QUENTE

Após o aquecimento, o material quente é transportado para um silo onde será armazenado temporariamente e sua temperatura será preservada. O silo de armazenamento temporário é suportado por uma célula de carga e um carregador cilíndrico, o que torna fácil saber a quantidade de material no silo durante a produção.

PESAGEM E TRANSPORTE DO MATERIAL RECICLADO QUENTE

Após o aquecimento, o material quente é medido na quantidade necessária de acordo com a proporção de mistura de reciclagem e material virgem e, em seguida, enviado ao misturador através da rampa de transição para misturar totalmente com o material virgem quente.

SISTEMA DE TRATAMENTO DE GASES DA COMBUSTÃO

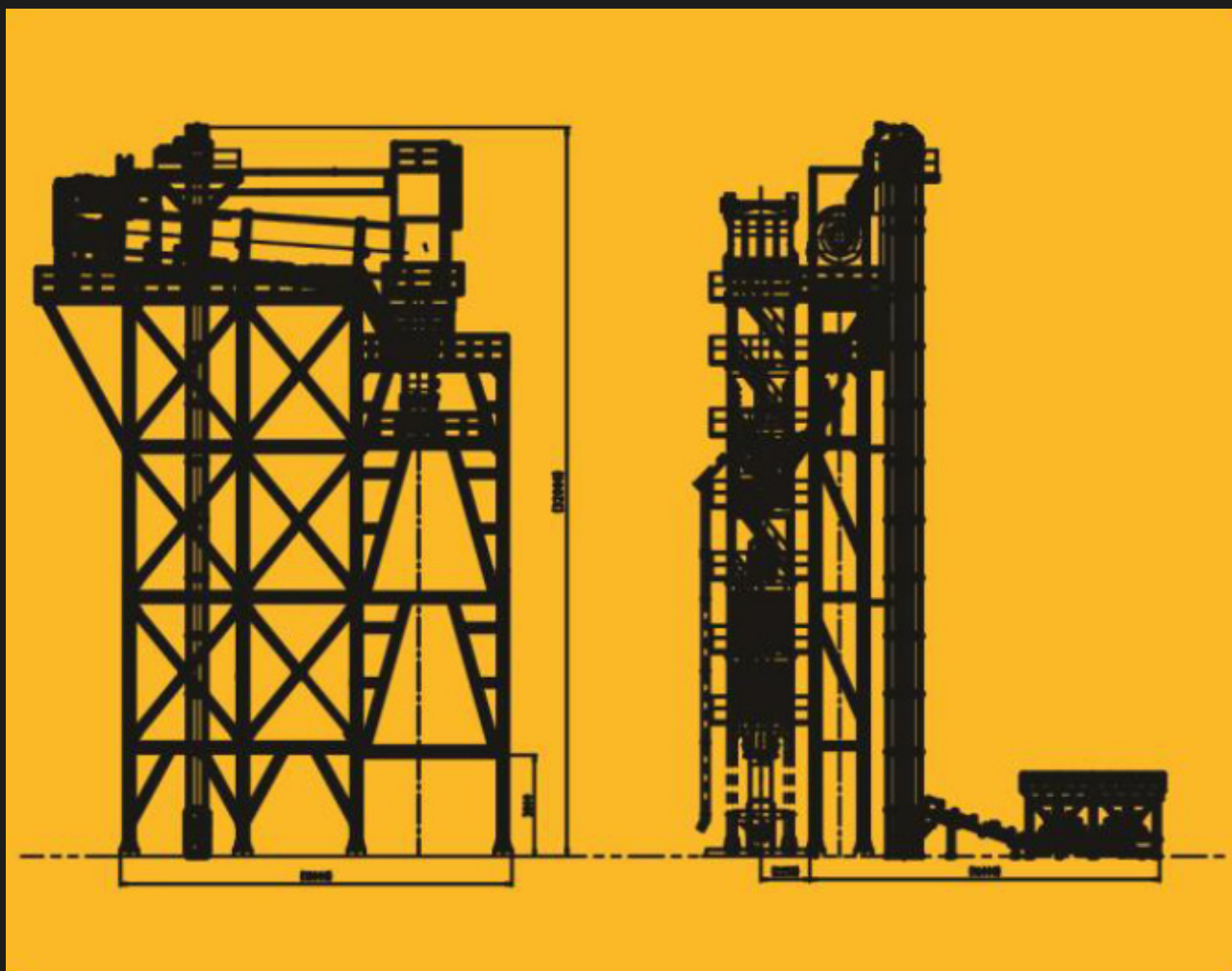
O gás gerado após o aquecimento do material frio passa pelo sistema de tratamento de gases de escape, e os gases de escape são queimados novamente, em seguida, a poeira é removida pelo sistema de remoção de poeira e o gás é descarregado.

DISPOSITIVO ANTIADERENTE E SISTEMA PNEUMÁTICO

Para cada posição de ligação possível, é realizado um tratamento antiaderente para garantir a confiabilidade do equipamento. O ar para os cilindros é proveniente do tanque de armazenamento pneumático de grande capacidade configurado para garantir o funcionamento de cada cilindro do silo de armazenamento temporário e da comporta de dosagem.

SISTEMA DE CONTROLE E CABINE DE COMANDO

Utilizando controle inteligente através de computador industrial, todos os atuadores do equipamento são operados centralmente na cabine de comando. O equipamento de reciclagem e a usina de asfalto compartilham a mesma cabine de comando. O equipamento de reciclagem não possui uma sala de controle separada.



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

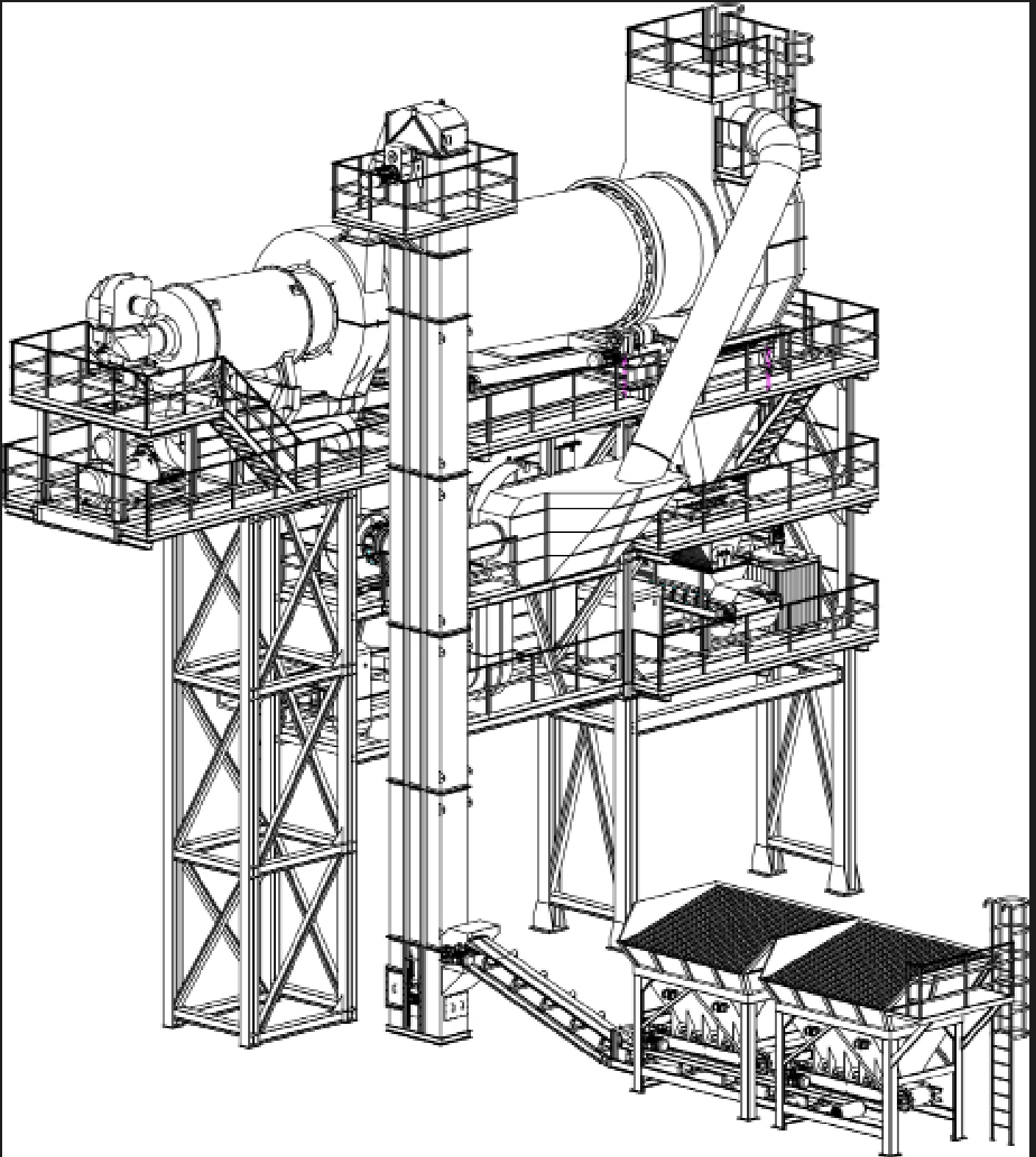
Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI
BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LR1000-5F

PLANTA DE RECICLADO A QUENTE



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI
➤ BRASIL

Concessionárias Autorizadas Shantui

Segue abaixo a rede de Concessionárias Autorizadas Shantui, todas autorizadas a vender equipamentos novos, peças genuínas, assistência técnica, manutenção e garantia:

YAMADIESEL

EQUIPAMENTOS

Matriz Campo Largo - PR
Rodovia BR-277 Km 113 - (Sentido Curitiba)
Rondinha, Campo Largo - PR.
(41) 3555-3723

Filial Curitiba - PR
(41) 3555-3723

Caxias do Sul - RS
(54) 3196-6647

Filial Cambé/Londrina - PR
(43) 3154-0400

Joinville - SC
(47) 3511-6279

Filial Cascavel - PR
(45) 3097-6433

Chapecó - SC
(49) 3190-0084

Peças

(47) 9 9715-0194 | pecas@shantui-br.com
(45) 9 9118-0019 | pecas@yamadiesel.com.br



Shantui Brazil



@shantui.br

SHANTUI

» BRASIL