

# SLR26 Landfill

ROLO COMPACTADOR DE ATERRO SANITÁRIO



**SHANTUI**

» BRASIL

# CONHEÇA A SHANTUI

SHANTUI



A Shantui é o maior fabricante de tratores de esteiras do mundo. Os tratores de esteiras da Shantui representam o melhor nível na indústria chinesa de máquinas de construção. A empresa produz robustos tratores de esteira e desde 1.975 já foram produzidos mais de 100.000 tratores.

Desde seu início, a Shantui se dedicou a produzir equipamentos de construção de alta qualidade, com uma visão clara de se tornar uma referência global em tecnologia de tratores de esteira. Ao longo dos anos, suas equipes de engenharia e pesquisa trabalharam incansavelmente para alcançar esse objetivo, aprimorando constantemente seus produtos e investindo em tecnologias avançadas para enfrentar os desafios mais exigentes do mercado.



\*\*IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Peso operacional na configuração padrão de fábrica inclui o tanque de combustível cheio e operador de 75 Kg

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em [www.shantuidobrasil.com.br](http://www.shantuidobrasil.com.br)

**SHANTUI**

» BRASIL

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

## SLR26 LANDFILL

Motor	
Modelo	WP10G240
Marca	Shantui-Weichai
Número de cilindros	6
Tipo	Controle eletrônico, em linha, quatro tempos, injeção eletrônica, intercooler ar-ar
Aspiração	Turboalimentado
Diâmetro x curso	126*130mm
Deslocamento	9.726L
Potência bruta	178kW(242hp)@2200rpm
Torque máximo	1.100N.m
Consumo nominal de combustível	212g/kW.h

Emissões de Poluentes de acordo com a Norma do Conama MAR 1 / TIER III

Trem de Força		
Tração	Tração AWD	
Embreagem	Tipo seco	
Transmissão	Controle eletrônico, Powershift	
Tambor frontal	Largura	1000mm
	Diâmetro	1636mm
	Número de dentes	24
	Altura dos dentes	168mm
Tambor traseiro	Largura	1000mm
	Diâmetro	1636mm
	Número de dentes	24
	Altura dos dentes	168mm
Capacidade Máx. de rampa	100%	

### Cabine

Cabine fechada com certificação ROPS/ FOPS, proteção solar (película) com ar condicionado, porta com abertura total e com travamento, 01 extintor interno.

Sistema de supressão e combate de incêndio com detecção e atuação automática para rápido combate em caso de incêndio no compartilhamento do motor diesel. 02 extintores externos de fácil acesso.

\*\*GPS, sistema de gerenciamento de frotas, monitoramento de controle falhas, manutenção, revisão e localização via satélite, com os recursos: I. Monitoramento e controle da localização da máquina. II. Toque de recolher. III. Relatórios gerenciais de horas de funcionamento/horas ociosas. IV. Alerta sobre código de falhas (como pressão e temperatura fora dos limites de trabalho). V. Programação das manutenções;

Direção	
Tipo	Hidráulica, articulada
Ângulo de giro frontal	±36°
Ângulo de articulação	±8°
Min. raio de giro (externo)	7250mm
Min. raio de giro (interno)	3590mm

### Velocidade

Para frente, I, II, III	4.82\7.66\11.6km/h
Em marcha Ré, I, II	4.82\7.66km/h

### Freios

Freio de serviço	Freio a disco com acionamento hidráulico pelo pé
Freio de mão	Freio do tipo tambor acionado manualmnte

### Lâmina

Largura	3660mm
Altura	1800mm
Capacidade	12m <sup>3</sup>
Altura Máx. de levantamento	1150mm
Profundidade Máx. de corte	165mm

### Capacidades de Abastecimento

Tanque de combustível	440L
Tanque de óleo hidráulico	130L
Líquido desinfetante	146L
Líquido de arrefecimento	60L

### Sistema elétrico

Bateria	2 x12V, 105Ah
Alternador	28V, 70A
Motor de arranque	24V, 7.5kW

### Itens de Segurança, Conforto e Tecnologia

Equipamentos obrigatórios exigidos pelo CONTRAN: Alarme sonoro de deslocamento, buzina e sirene de ré, giroflex cor laranja, silencioso, ar-condicionado, assento do operador ergonômico com suspensão ajustável com apoio para os braços, cinto de segurança, Rádio AM/FM/USB na cabine, espelhos retrovisores e luzes de trabalho noturno e sinalização.

### Painel de instrumentos (Mediadores e Indicadores)

Horímetro; Voltímetro; FILTROS (óleo de motor, filtro de ar, óleo hidráulico); MOTOR (manutenção, pressão de óleo baixa, indicação de pressão de óleo); Tacômetro; Termômetro; ALARMES (pressão de óleo da transmissão, freio, bateria, separação de água e óleo, desligamento do motor, nível de combustível, temperatura da água, nível de água baixo, marcha neutro); LUZES DE ALARME: (embreagem, temperatura do óleo, temperatura de óleo hidráulico, freio pressão baixa, nível de combustível baixo, diagnóstico do motor).



\*\*IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Peso operacional na configuração padrão de fábrica inclui o tanque de combustível cheio e operador de 75 Kg

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em [www.shantuidobrasil.com.br](http://www.shantuidobrasil.com.br)

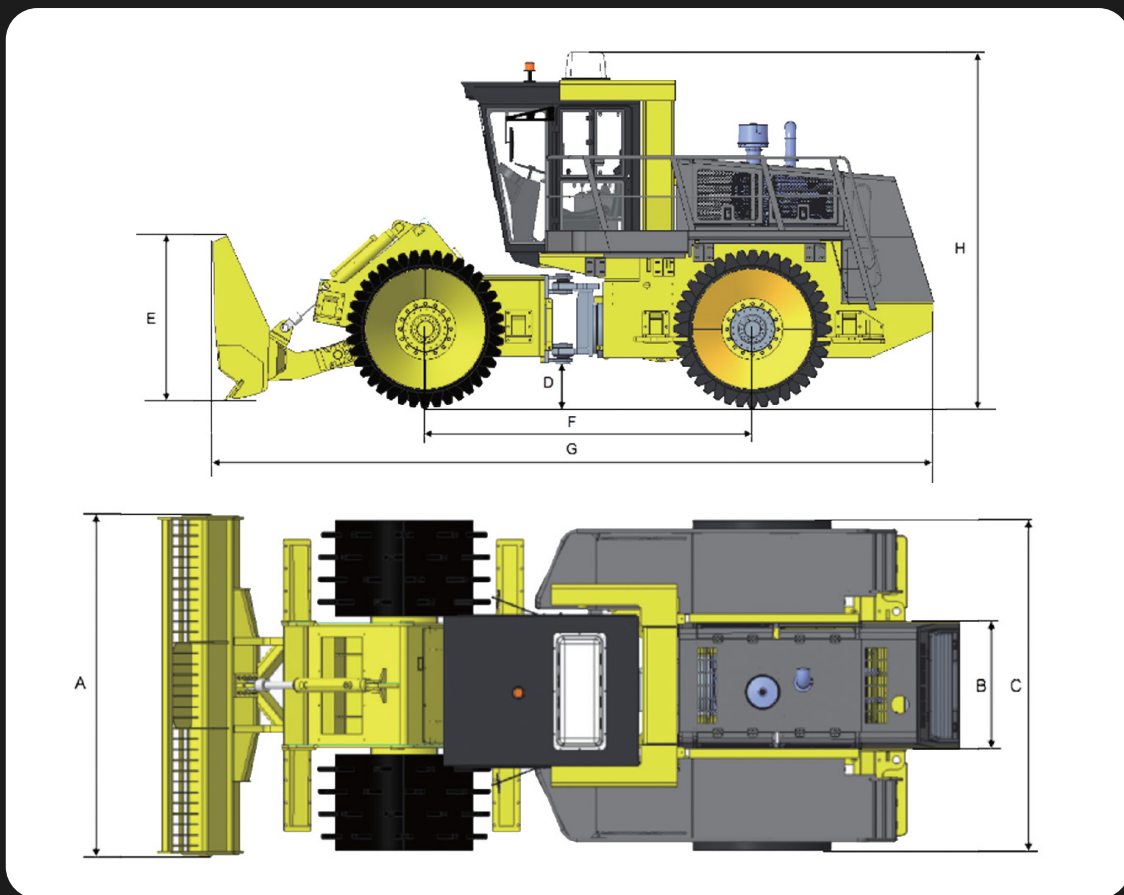
# SHANTUI

BRASIL

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

## SLR26 LANDFILL

Dimensões (mm)		
A	Largura total da lâmina	3660
B	Largura do motor	1290
C	Largura total	3360
D	Vão livre	435
E	Altura da Lâmina	1800
F	Distância entre eixos	3500
G	Comprimento total	7940
H	Altura total	3925
Peso operacional		26.000kg



\*\*IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Peso operacional na configuração padrão de fábrica inclui o tanque de combustível cheio e operador de 75 Kg

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em [www.shantuidobrasil.com.br](http://www.shantuidobrasil.com.br)

# SHANTUI

➤ BRASIL

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

## SLR26 LANDFILL



Aquisição de 01 (um) rolo compactador do tipo tamping especificado de fábrica para compactação de resíduos em aterro sanitário, com tração nos 04 (quatro) tambores/rodas de compactação em aço de alta resistência ao desgaste, motor turbo diesel da mesma marca do fabricante e/ou mesmo grupo empresarial com potência mínima de 240 HP, no mínimo 6 (seis) cilindros, torque máximo de no mínimo 1.000 Nm. Transmissão power-shift com controle eletro-hidráulico com no mínimo 3 marchas à frente e 2 marchas à ré, sistema de supressão e combate de incêndio com detecção e atuação automática para rápido combate em caso de incêndio no compartilhamento do motor diesel, mínimo de 2 extintores externos de fácil acesso, patas ou dentes mínimo de 24 por roda/tambor de compactação e mínimo de 165 mm de altura cada dente ou pata, conjunto de raspadores em aço em cada tambor/roda, cabine fechada ROPS e/FOPS com ar condicionado, som, isolamento acústica na cabine, assento com suspensão, mínimo de 1 extintor de incêndio no interior da cabine, com lâmina frontal niveladora hidráulica de largura mínima de 3.660 mm x 1.800 mm de altura, alarme de ré, hodômetro, painel de instrumentos completo, iluminação noturna em Led. Peso operacional mínimo de 26.000 kg, tanque de combustível de no mínimo e 400 litros, sistema elétrico de no mínimo 24 Volts e direção hidráulica. Com assistência técnica autorizada do fabricante no Estado, garantia mínima de 12 meses. A assistência técnica deve ser realizada pela autorizada do fabricante no local aonde o equipamento se encontra, isto é, no Aterro Sanitário Municipal. O equipamento deve ser novo, com data de fabricação mínima de 2026. O equipamento deve ser original de fábrica e sem adaptação e ainda incluir neste fornecimento todas as revisões obrigatórias pelo fabricante do equipamento sem nenhum custo adicional ao município licitante.



\*\*IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Peso operacional na configuração padrão de fábrica inclui o tanque de combustível cheio e operador de 75 Kg

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em [www.shantuidobrasil.com.br](http://www.shantuidobrasil.com.br)

**SHANTUI**  
➤ BRASIL

# Concessionárias Autorizadas Shantui

Segue abaixo a rede de Concessionárias Autorizadas Shantui, todas autorizadas a vender equipamentos novos, peças genuínas, assistência técnica, manutenção e garantia:

**YAMADIESEL**  
EQUIPAMENTOS

**Matriz Campo Largo - PR**  
**Rodovia BR-277 Km 113 - (Sentido Curitiba)**  
**Rondinha, Campo Largo - PR.**  
**(41) 3555-3723**

**Filial Curitiba - PR**  
**(41) 3555-3723**

**Caxias do Sul - RS**  
**(54) 3196-6647**

**Filial Cambé/Londrina - PR**  
**(43) 3154-0400**

**Joinville - SC**  
**(47) 3511-6279**

**Filial Cascavel - PR**  
**(45) 3097-6433**

**Chapecó - SC**  
**(49) 3190-0084**

## Peças

**(47) 9 9715-0194 | [pecas@shantui-br.com](mailto:pecas@shantui-br.com)**  
**(45) 9 9118-0019 | [pecas@yamadiesel.com.br](mailto:pecas@yamadiesel.com.br)**



Shantui Brazil



@shantui.br

**SHANTUI**  
» BRASIL