

SG19-C 6x4 Classic

MOTONIVELADORA



SHANTUI

➤ BRASIL

CONHEÇA A SHANTUI



A Shantui é o maior fabricante de tratores de esteiras do mundo. Os tratores de esteiras da Shantui representam o melhor nível na indústria chinesa de máquinas de construção. A empresa produz robustos tratores de esteira e desde 1.975 já foram produzidos mais de 100.000 tratores.

Desde seu início, a Shantui se dedicou a produzir equipamentos de construção de alta qualidade, com uma visão clara de se tornar uma referência global em tecnologia de tratores de esteira. Ao longo dos anos, suas equipes de engenharia e pesquisa trabalharam incansavelmente para alcançar esse objetivo, aprimorando constantemente seus produtos e investindo em tecnologias avançadas para enfrentar os desafios mais exigentes do mercado.

**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Peso operacional na configuração padrão de fábrica inclui o tanque de combustível cheio, com escarificador (Ripper) traseiro e contrapeso dianteiro e operador de 75 Kg. Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais. Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br



SHANTUI

> BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

SG19-C 6X4

Motor Diesel		Lâmina	
Motor	Weichai WP6G190E330		Controle hidráulico de deslocamento angular e lateral
Marca	Shantui-Weichai		Montada em peça única sem emendas ou soldas
Número de cilindros	6		
Tipo	4 ciclos, injeção eletrônica, refrigeração à água		
Aspiração	Turboalimentado, intercooler ar-ar		
Diâmetro x curso	105*130mm		
Deslocamento	6.75L	Rotação	360°
Potência bruta	190hp / 2200rpm	Largura da lâmina	3965mm
Potência líquida	185hp / 2200rpm	Altura da lâmina	620mm
Máx. tração	90kN	Espessura da lâmina	22mm
Máx. torque	830N.m / 1400-1600rpm	Ângulo da ponta da lâmina	22~73°
Emissões de Poluentes de acordo com a Norma do Conama MAR I / TIER 3			
Trem de Força			
Transmissão	Automática, do tipo Powershift e conversor de torque com controle eletrônico e modos de acionamento automático e manual	Profundidade de corte máx.	970mm
Velocidade na marcha à frente, 1-6	5.1/8.8/11.6/19.7/24.4/40.7km/h	Lâmina (borda de corte)	150 mm / 17mm
Velocidade na Ré, 1-3	5.1/11.6/31.2km/h	Levantamento da lâmina	480mm
Conversor de torque	Monoestágio, monofásico, três elementos básicos	Alcance lateral máx. (esquerda/ direita)	2100/2050mm
Eixo traseiro	Corrente de rolo. Ângulo de oscilação: ±15°	Deslocamento lateral	Direito: 700mm Esquerdo: 700mm
Unidade tandem	Pneus	Ângulo de inclinação máx. (esquerda/ direita)	±90°
Pneus	17,5x25 L3 (20 lonas)	Força de tração da lâmina	100kN / 10.197kg
Eixo dianteiro	Ângulo de oscilação: ±16° Ângulo de inclinação: ±18°	Força de penetração da lâmina	90kN / 9.177kg
Tração	6x4	Tombamento hidráulico	40° frente 5° trás
Direção			
Tipo	Hidrostática	Giro de círculo com dentes internos/protegidos	
Coluna	Ajustável	Sistema Hidráulico*	
Ângulo de direção da roda dianteira	±50°	Direção hidráulica	
Ângulo de articulação do chassi	25°	Bomba tandem	Bomba de engrenagem 32mk/r
Raio de giro mínimo	7500mm	Pressão	24MPa / 240 bar
Manobrabilidade	Chassi com articulação traseira	Capacidade	
Freios			
Freio de serviço	Discos com assistência hidráulica	Tanque de combustível	360L
Freio de estacionamento	Tipo de tambor, acionado manualmente	Tipo de combustível	Diesel
Opcionais			
Sistema de arrefecimento com inversão de rotação e GPS/telemetria**			



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Peso operacional na configuração padrão de fábrica inclui o tanque de combustível cheio, com escarificador (Ripper) traseiro, contrapeso dianteiro e operador de 75 Kg. Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais. Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br



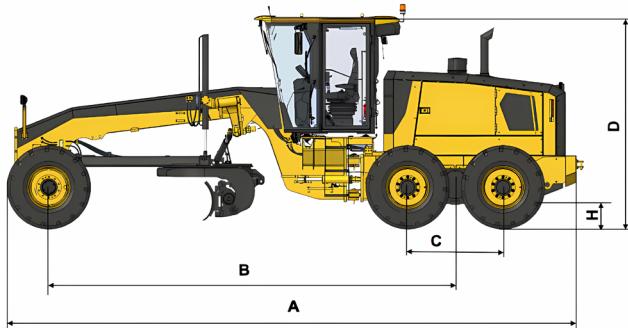
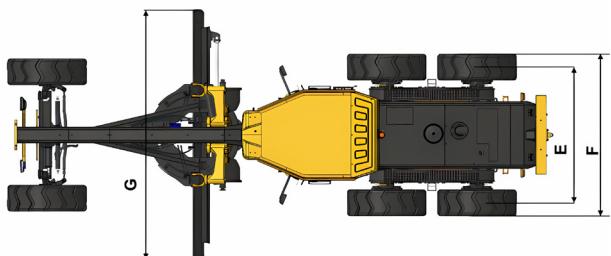
SHANTUI

» BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

SG19-C 6X4

Dimensões (mm)		Sistema elétrico			
A	Comprimento total padrão	9700	Bateria	2X12V, 105Ah	
A	Comprimento total com ripper traseiro	10.620	Alternador	28V, 70A	
A	Comprimento total com lâmina frontal	10.380	Motor de partida	24V, 6kW	
A	Comprimento total com lâmina dianteira e ripper traseiro	11.140	Peso operacional		
B	Comprimento do eixo dianteiro até meio tandem	6560	17.500kg		
C	Comprimento entre eixos tandem	1540	Escarificador / RIPER		
D	Altura da cabine	3358	Profundidade máx. de penetração	425mm	
E	Passo	2155	Hastes / dentes	5 grandes	
F	Largura dos pneus externos	2600	Hastes / dentes	9 pequenos	
G	Largura da lâmina	3660 / 3965	Espaçamento do suporte da haste	520mm	
H	Distância mínima ao solo	375	Largura de trabalho	2080mm	
Cabine		Força de penetração do RIPPER			
Cabine fechada com certificação ROPS/ FOPS, com ar condicionado, porta com abertura total em ambos os lados e com travamento.					
**RIPPER traseiro com contrapeso dianteiro, bloco de pressão e placa de empuxo					
Itens de Segurança e Conforto					
Equipamentos obrigatórios exigidos pelo CONTRAN: Alarme sonoro de deslocamento, buzina e sirene de ré, giroflex cor laranja, silêncioso, ar-condicionado, assento do operador ergonômico com suspensão a ar ajustável com apoio para os braços, cinto de segurança, Rádio AM/FM/USB na cabine, espelhos retrovisores e luzes de trabalho noturno e sinalização.					
Horímetro, marcador de temperatura, rotação, indicador de combustível, interruptor principal de bateria e pressão de óleo do motor. Luzes de aviso: carga da bateria, freio, pressão de óleo do motor, filtro de ar e filtro hidráulico.					



*Sistema hidráulico sensível à carga (Load Sensing) com bombas de pistão com deslocamento variável que ajusta automaticamente a vazão do sistema hidráulico de acordo com a demanda requerida pelo trabalho que a máquina está realizando, entregando apenas a energia hidráulica necessária para a tarefa de acordo com fator de carga aplicado, independentemente da rotação do motor.

**GPS, sistema de gerenciamento de frotas, monitoramento de controle falhas, manutenção, revisão e localização via satélite, com os recursos: I. Monitoramento e controle da localização da máquina. II. Toque de recolher. III. Relatórios gerenciais de horas de funcionamento/ horas ociosas. IV. Alerta sobre código de falhas (como pressão e temperatura fora dos limites de trabalho). V. Programação das manutenções;

**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Peso operacional na configuração padrão de fábrica inclui o tanque de combustível cheio, com escarificador (Ripper) traseiro, contrapeso dianteiro e operador de 75 Kg. Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais. Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br



SHANTUI

» BRASIL

Ficou em dúvidas?

Quer saber mais sobre o equipamento,
implemento ou peças?

Peças

(47) 9 9715-0194 | pecas@shantui-br.com

Caxias do Sul

Rua Pedro Dani, 6060, esquina Leonardo Pedro Maria Cemin.
CEP 95110-327 Desvio Rizzo, Caxias do Sul, RS
(54) 3196-6647 e (54) 3698-9565 | rs@shantui-br.com

Joinville

Rua Oscar Alfredo Júlio Bohn, 3340
Joinville, SC – CEP 89233-192
(47) 3511-6279 | sc@shantui-br.com

Chapecó

Em Cordilheira Alta, na Rodovia BR-282 no Km 538
próximo a DAF Caminhões
CEP 89.819-000
(49) 3190-0084 | chapeco@shantui-br.com

Região Metropolitana de Curitiba

Rua Princesa Izabel, 99 - Ouro Verde
Campo Largo - PR. CEP: 83.606-280
(41) 3798-9797 | pr@shantui-br.com

São Paulo

Rua: Akio Umeda, 165 - Centro Empresarial
Indaiatuba - SP - CEP: 13.347-432
(11) 5192-7052 | sp@shantui-br.com



Shantui Brazil



@shantui.br

SHANTUI

> BRASIL