

SLR28

EXTREME



SHANTUI

➤ BRASIL

CONHEÇA A SHANTUI

SHANTUI



A Shantui é o maior fabricante de tratores de esteiras do mundo. Os tratores de esteiras da Shantui representam o melhor nível na indústria chinesa de máquinas de construção. A empresa produz robustos tratores de esteira e desde 1.975 já foram produzidos mais de 100.000 tratores.

Desde seu início, a Shantui se dedicou a produzir equipamentos de construção de alta qualidade, com uma visão clara de se tornar uma referência global em tecnologia de tratores de esteira. Ao longo dos anos, suas equipes de engenharia e pesquisa trabalharam incansavelmente para alcançar esse objetivo, aprimorando constantemente seus produtos e investindo em tecnologias avançadas para enfrentar os desafios mais exigentes do mercado.



****IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI**

Peso operacional na configuração padrão de fábrica inclui o tanque de combustível cheio e operador de 75 Kg

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI

» **BRASIL**

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

SLR28 **EXTREME**

Motor	
Modelo	WP10
Marca	Shantui-Weichai
Número de cilindros	6
Tipo	Controle eletrônico, em linha, quatro tempos, injeção eletrônica, intercooler ar-ar
Aspiração	Turboalimentado
Diâmetro x curso	126*130mm
Deslocamento	9.726L
Potência bruta	210kW(285hp)@2200rpm
Torque máximo	1.185N.m
Emissões de Poluentes de acordo com a Norma do Conama MAR I / TIER III	
Trem de Força	
Tipo	Transmissão hidráulica AWD
Bomba de deslocamento	Bomba de pistão variável
Trem de força	motor de pistão axial
Capacidade Máx. de rampa	100%
Cabine	
Cabine fechada com certificação ROPS/ FOPS, proteção solar (película) com ar condicionado, porta com abertura total e com travamento, 01 extintor interno.	
Sistema de supressão e combate de incêndio com detecção e atuação automática para rápido combate em caso de incêndio no compartilhamento do motor diesel. 02 extintores externos de fácil acesso.	
Direção	
Tipo	Hidráulica, articulada
Ângulo de giro frontal	±35°
Ângulo de articulação	±12°
Min. raio de giro (externo)	7350mm
Min. raio de giro (interno)	3830mm
Velocidade	
Para frente, I, II	4.5,0-12.5km/h
Em marcha Ré, I, II	4.5,0\12.5km/h
Freios	
Freio de serviço	Freio hidráulico
Freio de mão	Freio hidráulico

Capacidade de Compactação	
Tambor frontal	
Largura	1110mm
Diâmetro	Φ 1700mm
Número de dentes	50
Altura dos dentes	200mm
Tambor traseiro	
Largura	900mm
Diâmetro	Φ 1700mm
Número de dentes	40
Altura dos dentes	200mm
Lâmina	
Largura	3660mm
Altura Máx. de levantamento	1140mm
Profundidade Máx. de corte	160mm
Capacidades de Abastecimento	
Tanque de combustível	530L
Tanque de óleo hidráulico	65L
Líquido desinfetante	230L
Líquido de arrefecimento	43L
Óleo do motor	22L
Eixo de tração	2x46L
Sistema elétrico	
Bateria	2 x12V, 105Ah
Alternador	28V, 70A
Motor de arranque	24V, 7.5kW
Itens de Segurança, Conforto e Tecnologia	
Equipamentos obrigatórios exigidos pelo CONTRAN: Alarme sonoro de deslocamento, buzina e sirene de ré, giroflex cor laranja, silêncio, ar-condicionado, assento do operador ergonômico com suspensão ajustável com apoio para os braços, cinto de segurança, Rádio AM/FM/USB na cabine, espelhos retrovisores e luzes de trabalho noturno e sinalização.	
Painel de instrumentos (Mediadores e Indicadores)	
Horímetro; Voltímetro; FILTROS (óleo de motor, filtro de ar, óleo hidráulico); MOTOR (manutenção, pressão de óleo baixa, indicação de pressão de óleo); Tacômetro; Termômetro; ALARMES (pressão de óleo da transmissão, freio, bateria, separação de água e óleo, desligamento do motor, nível de combustível, temperatura da água, nível de água baixo, marcha neutro); LUZES DE ALARME: (embreagem, temperatura do óleo, temperatura de óleo hidráulico, freio pressão baixa, nível de combustível baixo, diagnóstico do motor).	

**GPS, sistema de gerenciamento de frotas, monitoramento de controle falhas, manutenção, revisão e localização via satélite, com os recursos: I. Monitoramento e controle da localização da máquina. II. Toque de recolher. III. Relatórios gerenciais de horas de funcionamento/horas ociosas. IV. Alerta sobre código de falhas (como pressão e temperatura fora dos limites de trabalho). V. Programação das manutenções;



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Peso operacional na configuração padrão de fábrica inclui o tanque de combustível cheio e operador de 75 Kg

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

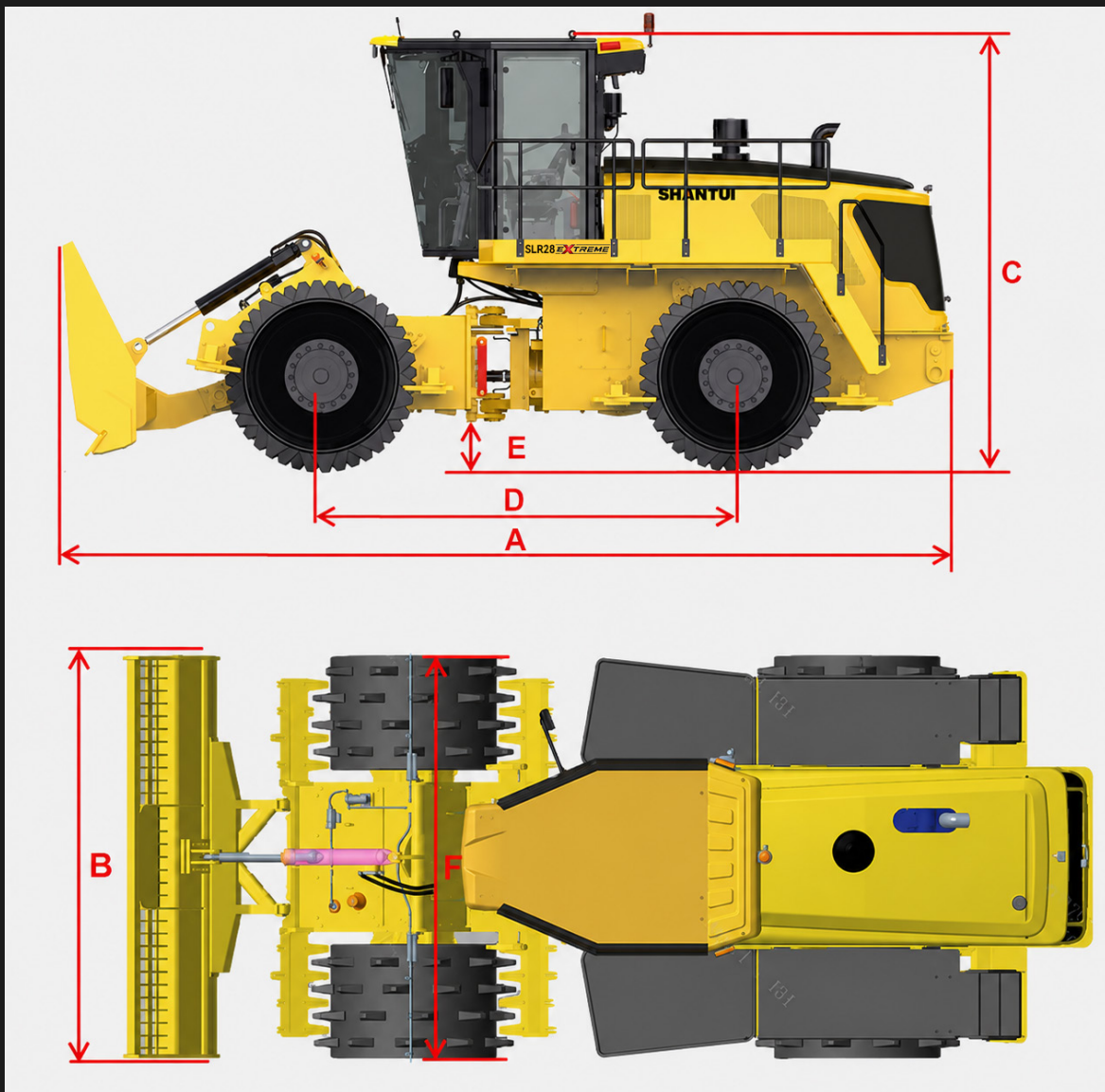
Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI
BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

SLR28 *EXTREME*

Dimensões (mm)		
A	Comprimento total	7610
B	Largura total	3660
C	Altura total	3780
D	Distância entre eixos	3500
E	Vão livre	465
F	Largura de compactação	3520
Peso operacional		28.000kg



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Peso operacional na configuração padrão de fábrica inclui o tanque de combustível cheio e operador de 75 Kg

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI

➤ BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

SLR28 **EXTREME**



Aquisição de 01 (um) rolo compactador do tipo tamping especificado de fábrica para compactação de resíduos em aterro sanitário, com tração nos 04 (quatro) tambores/rodas de compactação em aço de alta resistência ao desgaste, motor turbo diesel da mesma marca do fabricante e/ou mesmo grupo empresarial com potência mínima de 285.5 HP, no mínimo 6 (seis) cilindros, torque máximo de no mínimo 1.185Nm. Transmissão power-shift com controle eletro-hidráulico com no mínimo 2 marchas à frente e 2 marchas à ré, sistema de supressão e combate de incêndio com detecção e atuação automática para rápido combate em caso de incêndio no compartimento do motor diesel, mínimo de 2 extintores externos de fácil acesso, patas ou dentes mínimo de 50 por roda/tambor de compactação e mínimo de 200mm de altura cada dente ou pata, conjunto de raspadores em aço em cada tambor/roda, cabine fechada ROPS e/FOPS com ar condicionado, som, isolamento acústica na cabine, assento com suspensão, mínimo de 1 extintor de incêndio no interior da cabine, com lâmina frontal niveladora hidráulica de largura mínima de 3.660 mm x 1040 mm de altura, alarme de ré, horímetro, painel de instrumentos completo, iluminação noturna em Led. Peso operacional mínimo de 28.000 kg, tanque de combustível de 530 litros, sistema elétrico de no mínimo 24 Volts e direção hidráulica. Com assistência técnica autorizada do fabricante no Estado, garantia mínima de 12 meses. A assistência técnica deve ser realizada pela autorizada do fabricante no local aonde o equipamento se encontra, isto é, no Aterro Sanitário Municipal. O equipamento deve ser novo, com data de fabricação mínima de 2026. O equipamento deve ser original de fábrica e sem adaptação e ainda incluir neste fornecimento todas as revisões obrigatórias pelo fabricante do equipamento sem nenhum custo adicional ao município licitante.



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Peso operacional na configuração padrão de fábrica inclui o tanque de combustível cheio e operador de 75 Kg

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI

» BRASIL

Concessionárias Autorizadas Shantui

Segue abaixo a rede de Concessionárias Autorizadas Shantui, todas autorizadas a vender equipamentos novos, peças genuínas, assistência técnica, manutenção e garantia:

YAMADIESEL
EQUIPAMENTOS

Matriz Campo Largo - PR
Rodovia BR-277 Km 113 - (Sentido Curitiba)
Rondinha, Campo Largo - PR.
(41) 3555-3723

Filial Curitiba - PR
(41) 3555-3723

Caxias do Sul - RS
(54) 3196-6647

Filial Cambé/Londrina - PR
(43) 3154-0400

Joinville - SC
(47) 3511-6279

Filial Cascavel - PR
(45) 3097-6433

Chapecó - SC
(49) 3190-0084

Peças

(47) 9 9715-0194 | pecas@shantui-br.com
(45) 9 9118-0019 | pecas@yamadiesel.com.br



Shantui Brazil



@shantui.br

SHANTUI
» BRASIL