

HZS90-5L

USINA DE CONCRETO



SHANTUI

» BRASIL

CONHEÇA A SHANTUI

SHANTUI



A Shantui é o maior fabricante de tratores de esteiras do mundo. Os tratores de esteiras da Shantui representam o melhor nível na indústria chinesa de máquinas de construção. A empresa produz robustos tratores de esteira e desde 1.975 já foram produzidos mais de 100.000 tratores.

Desde seu início, a Shantui se dedicou a produzir equipamentos de construção de alta qualidade, com uma visão clara de se tornar uma referência global em tecnologia de tratores de esteira. Ao longo dos anos, suas equipes de engenharia e pesquisa trabalharam incansavelmente para alcançar esse objetivo, aprimorando constantemente seus produtos e investindo em tecnologias avançadas para enfrentar os desafios mais exigentes do mercado.



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI
BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

HZS90-5L

USINA DE CONCRETO

INTRODUÇÃO DO EQUIPAMENTO

Usina de concreto HZS90-5L, equipada com misturador JS1500 de duplo eixo e sistema de transporte de material por correia transportadora, com produtividade teórica de 90m³/h. Pode misturar vários tipos de concreto e é adequada para canteiros de obras de médio porte, usinas de energia, irrigação, rodovias, aeródromos, pontes e fábricas de médio porte que produzem peças pré-fabricadas de concreto.

PARÂMETROS TÉCNICOS

Modelo	HZS090-5L
Capacidade máxima teórica	90
Misturador	JS1500-3B
Capacidade do misturador	1.5m ³ (3600kg)
Capacidade dos silos de agregados	4x12
Diâmetro máximo do agregado (cascalho/seixo)	80/60mm
Altura de descarga	4.1m
Precisão da medição do agregado	±2%
Precisão da medição do cimento	±1%
Precisão da medição da água	±1%
Precisão da medição do aditivo	±1%
Potência total	105kW
Tensão / Frequência	AC 380V / 60Hz
Peso total	42 ton.
Dimensões (Posição de trabalho: CxLxA)	20.000 x 35.000 x 19.000mm
Quantidade de container	6x40HQ

CONDIÇÕES DE PROJETO E REQUISITOS TÉCNICOS

Temperatura de trabalho	1°C a 40°C
Umidade relativa	Não superior a 90%
Carga máxima de neve	800Pa
Carga máxima de vento	700Pa
Altitude máxima	2.000m



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br



SHANTUI
» BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

HZS90-5L

USINA DE CONCRETO

CONFIGURAÇÃO

Nº	Nome da peça	Item	Qtd	Observação
1	Sistema de agregados	Silos de agregados (brita) (Capacidade:12 m ³ , sem vibrador)	3	  
		Silos de agregado (areia) (Capacidade:12 m ³ , com vibrador)	1	
		Cilindro de ar (Ø63)	4	
		Balança de agregados (Max.1500kg) (sem vibrador)	3	
		Balança de areia (Max.1500kg) (com vibrador)	1	
		Célula de carga	12	
		Cilindro de ar comporta balança (Ø80)	4	
		Correia transportadora	1	
		Motor elétrico (4kW)	1	
		Largura correia transp. (B=800mm)	1	
Características	Utiliza silos dosadores (4 x 12m ³) onde os agregados são medidos separadamente. O silo e a balança para areia possuem vibradores.			
	Cilindros pneumáticos do fabricante Japonês SMC com vida útil de até 1,6 milhões de vezes.			
	Design modular, instalação rápida.			
	Capacidade de transporte de 250t/h, velocidade da correia de 1,6m/s e precisão de pesagem de ±2%.			
2	Correia transportadora (20°)	Acionamento (potência 18.5KW)	1	 
		Largura da correia (B=800mm)	1	
		Plataforma bi lateral (conjunto)	1	
Características	O Angulo de inclinação da correia é de 20°, reduzindo a ocupação do terreno;			
	O motor de acionamento é externo e de fácil instalação e manutenção;			
	Correia transportadora equipada com plataformas de inspeção nos dois lados, fácil manutenção;			
	A parte superior é equipada com proteção metálica a prova de chuva e poeira; a parte superior adota uma estrutura totalmente vedada e é equipada com um coletor de poeira ativo, que atende aos requisitos de proteção ambiental;			
	Capacidade da correia de 200t/h e velocidade de 2.0m/s.			
3	Estrutura principal	Plataforma de mistura	1	
		Plataforma de pesagem	1	
		Estabilizador	2	
		Suporte de apoio	1	
		Escada	1	
Características	As pernas de apoio com boa estabilidade são de tubo quadrado;			
	A altura de descarga é de 4,1m, podendo atender aos requisitos de cada tipo de caminhão betoneira;			
	O ângulo da escada é de 45°, facilidade para subir e descer.			
4	Misturador	Misturador de duplo eixo modelo SJS1500 (2X30kW)	1	 
		Sistema de descarga	1	
		Sistema de lubrificação	1	



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br







SHANTUI
BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

HZS90-5L

USINA DE CONCRETO

PARÂMETROS TÉCNICOS

Nº	Nome da peça	Item	Qtd	Observação
	Características	Tamanho máximo do agregado (brita/seixo) é de 80/60mm; Capacidade de alimentação de 2,4m ³ e capacidade de descarga de 1,5m ³ ; Equipado com sistema automático de lubrificação em quatro pontos; As portas de acesso são equipadas com chaves fim de curso Schneider para garantir a segurança.		
5	Calha de descarga de concreto	Calha	1	
		Chapas de desgaste da calha (CJ)	1	
6	Silo de agregados intermediário	Silo de agregado	1	
		Comporta de descarga	1	
		Cilindro pneumático da comporta (Ø100)	1	
	Características	A conexão entre o silo de agregados intermediário e a correia transportadora inclinada adota uma estrutura totalmente vedada com bom desempenho de proteção ambiental; A comporta de descarga do silo de armazenamento intermediário adota uma estrutura de travamento automático para evitar completamente a alimentação secundária quando a pressão do ar é insuficiente.		
7	Sistema de pesagem do cilindro	Balança de cimento (capacidade 800Kg)	1	
		Célula de carga	1	
		Válvula borboleta de descarga Dn300	1	
		Vibrador MVE60/3	1	
	Características	Utiliza a estrutura de equilíbrio de haste de tração para garantir boa estabilidade e precisão de medição de 1%; Equipado com vibrador para garantir que o material desça suavemente.		
8	Sistema de pesagem de água	Balança de água (capacidade 300kg)	1	
		Célula de carga	1	
		Bomba de abastecimento de água ISG65-160	1	
		Válvula borboleta (DN150)	1	
		Tubo de medição robusto e preciso	1	
		Válvula borboleta (Dn50)	1	
	Características	Utiliza a estrutura de equilíbrio de haste de tração para garantir boa estabilidade e precisão de medição de 1%; Equipado com bomba de tubulação para garantir confiabilidade.		
9	Sistema de pesagem de aditivo	Balança de aditivo (capacidade 30kg)	1	
		Célula de carga	1	
		Válvula borboleta (Dn=50)	1	
		Tanque de aditivo (capacidade 3m ³)	1	
		Bomba para aditivo IHG40-160(l)	1	
		Tubo de medição robusto e preciso	1	
	Características	Utiliza balança de ponto único com estrutura simples e precisão de medição de ±1%; Equipado com tanque de armazenamento de aditivo de 3m ³ , sendo que este tanque é equipado com dispositivo para circulação e precipitação.		
10	Sistema pneumático	Compressor de ar de 11KW	1	
		Reservatório de ar com 0.3m ³	1	
		Painel de válvulas pneumáticas	1	
		Filtro de ar	1	



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br





SHANTUI
BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

HZS90-5L

USINA DE CONCRETO

PARÂMETROS TÉCNICOS

Nº	Nome da peça	Item	Qtd	Observação
	Características	Utiliza compressor de ar da marca Puma com as vantagens da confiabilidade;		
		Equipado com reservatório de ar para reduzir partidas repetidas do compressor e economizar consumo de energia;		
		Utiliza filtro principal AIRTAC, válvula solenoide dupla com características de alta confiabilidade.		
11	Sistema de remoção de poeira	Coletor de pó com limpeza por pulso	1	
	Características	Equipado com dispositivo de remoção de poeira. A poeira pode ser focada na reciclagem, com bom desempenho de proteção ambiental.		
12	Revestimento	Revestimento com chapa de 1,2mm	1	
	Características	Utiliza estrutura modular de chapa de contêiner, pode ser instalado rapidamente e o custo de mão de obra é baixo;		
		Pode ser reutilizado, após a mudança de canteiro de obra ele pode ser usado novamente, com baixo custo de utilização.		
13	Cabine de comando	Estrutura da cabine de comando	1	
		Revestimento com poliestireno	1	
		Ar condicionado	1	
	Características	Utiliza revestimento de poliestireno, com função de bom isolamento térmico e acústico. Utiliza piso de assentamento composta que é confortável de usar.		
		Equipada com ar condicionado.		
14	Sistema elétrico	CLP	1	
		Software para produção de concreto	1	
		Computador	1	
		Monitor colorido de 19"	1	
		UPS 500VA	1	
		Impressora	1	
		Componentes elétricos	1	
		Mesa de comando	1	
		Painel elétrico	1	
		Fios, cabos e acessórios elétricos	1	
15	Sistema de monitoramento	Câmera colorida	1	
		Monitor colorido 19"	1	
	Características	Equipado com uma câmera de vídeo colorida para monitoramento do misturador.		



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI
➤ BRASIL








ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

HZS90-5L

USINA DE CONCRETO

LISTA DETALHADA DE EQUIPAMENTOS DE SUPORTE PARA USINA DE CONCRETO

As peças opcionais estão sujeitas ao contrato de venda

Nº	Nome da peça	Item	Qtd	Observação
1	Silo de cimento SNC100	Diâmetro: 3.16m	2	
		Volume: 73m ³		
		Filtro de ventilação do silo.	2	
		Coleta a poeira do fluxo de ar enquanto evacua ar limpo do filtro.		
		Válvula de alívio de pressão	2	
		No topo do silo, evitando sobre pressão e sub pressão.		
		Dispositivo de quebra de arco	2	
Indicador de nível rotativo	2x2			
Válvula borboleta	2			
Características		<p>O coletor de pó é fabricado em aço inoxidável que oferece longa vida útil e uma bela aparência.</p> <p>A parte superior do silo está equipada com válvula de segurança para garantir uma utilização segura;</p> <p>O cone inferior está equipado com seis pontos que auxiliam no fluxo de ar para garantir uma descarga suave;</p> <p>Equipado com dois sensores de pá rotativo para indicar nível alto e baixo;</p> <p>A comporta de descarga está equipada com válvula borboleta manual.</p>		
2	Transportador helicoidal	WAM Ø219 X 9m	2	
Características		<p>A extremidade de entrada do transportador helicoidal adora a estrutura angular esférica universal para facilitar a instalação;</p> <p>A saída do transportador helicoidal e balança de pó utilizam portas grandes e pequenas para garantir uma descarga suave;</p> <p>A luva de conexão é fabricada com material especial resistente ao desgaste, com longa vida útil para manutenção.</p>		



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI
➤ BRASIL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

HZS90-5L

USINA DE CONCRETO

NOTAS

Os produtos são fabricados de acordo com padrões da China e acordos contratuais;

As partes não acordadas nas normas e contratos nacionais deverão ser implementadas de acordo com os parâmetros do produto do fabricante;

Todas as peças e especificações podem ser alteradas sem notificação devido a melhorias técnicas, mas não inferiores à configuração acima;

O nível de força do vento suportado pelo revestimento exterior é de nível 8. Se a força do vento local exceder esta faixa, entre em contato com nossa empresa para determinar o novo plano e custo de revestimento exterior;

O cliente deve providenciar as seguintes instalações:

A fundação para a usina de concreto, pontos de energia elétrica e água de acordo com o nosso projeto de fundação;

Sistema de proteção contra raios;

A calibração das balanças é realizada de acordo com os padrões locais, às custas do cliente.

Sugere-se que a usina trabalhe com alimentação trifásica de cinco vias, o diâmetro de cada cabo de cobre não deve ser inferior que 95mm² e a capacidade do transformador não seja inferior a 200kVA. A distância entre o transformador e a usina de concreto deve ser menor que 100m, caso contrário, o diâmetro do cabo deve ser aumentado.

A fonte de energia para todos os componentes elétricos e motores é de 380V / 220V, 60Hz.



**IMPLEMENTOS OPCIONAIS ORIGINAIS SHANTUI

Consulte o revendedor autorizado SHANTUI para outros opcionais disponíveis para este modelo

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As fotos podem incluir opcionais

Consulte-nos em www.shantuidobrasil.com.br

SHANTUI

➤ BRASIL

Concessionárias Autorizadas Shantui

Segue abaixo a rede de Concessionárias Autorizadas Shantui, todas autorizadas a vender equipamentos novos, peças genuínas, assistência técnica, manutenção e garantia:

YAMADIESEL

EQUIPAMENTOS

Matriz Campo Largo - PR
Rodovia BR-277 Km 113 - (Sentido Curitiba)
Rondinha, Campo Largo - PR.
(41) 3555-3723

Filial Curitiba - PR
(41) 3555-3723

Caxias do Sul - RS
(54) 3196-6647

Filial Cambé/Londrina - PR
(43) 3154-0400

Joinville - SC
(47) 3511-6279

Filial Cascavel - PR
(45) 3097-6433

Chapecó - SC
(49) 3190-0084

Peças

(47) 9 9715-0194 | pecas@shantui-br.com
(45) 9 9118-0019 | pecas@yamadiesel.com.br



Shantui Brazil



@shantui.br

SHANTUI
» BRASIL